

Restauration : Refaire une membrure

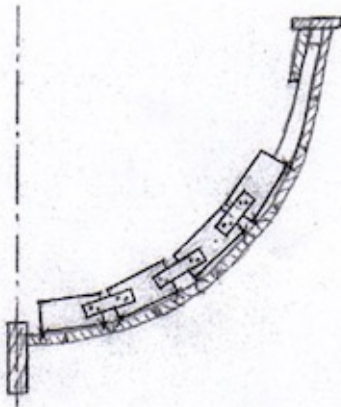
Refaire une membrure nécessite de réaliser un gabarit qui servira à refaire les pièces (varangue, allonges) constituant la dite membrure. (voir constitution d'une membrure)

1- Réaliser le gabarit :

11 – Cueillir les points du profil extérieur dit extérieur membrure ou intérieur bordé

Plusieurs méthodes permettent de cueillir les points du profil

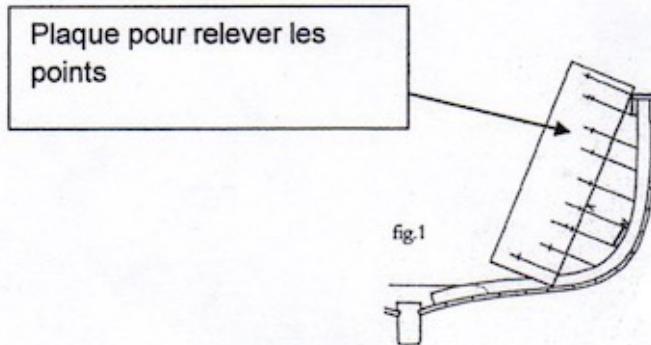
- a) En réalisant un gabarit formé de planchettes dont les angles inférieurs sont au contact du profil. Les planchettes doivent être reliées entre-elles de manière rigide (colle et vis) et reliées à la membrure.



Inconvénients : laborieux, pas obligatoirement précis.

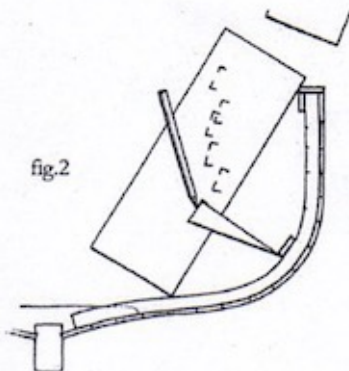
Attention : si on trace une courbe parallèle à celle à obtenir, on obtient obligatoirement une courbe plus petite !

- b) Par report d'une distance fixe.
Cette manière est celle utilisée pour le brochetage des bordés.



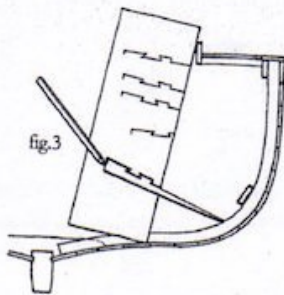
Remarque : la plaque servant aux relevés peut servir pour plusieurs membrures et même être recouverte d'une feuille de papier.

- c) Par pointage des points du profil à l'aide d'une équerre.



Même principe que précédemment,

d) A l'aide d'une règle pointue (pour les accès difficiles)



C'est la ligne brisée qui permet d'orienter la règle lors du report des points

12 – Tracer le profil sur la plaque de cp



Il s'agit de reporter les points puis de lisser la courbe à l'aide d'une règle souple.

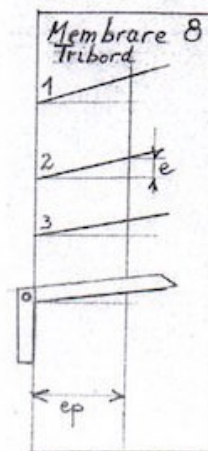
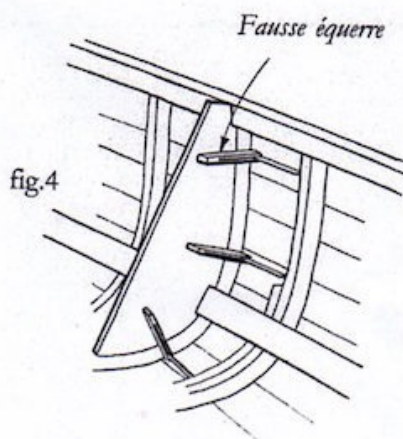
Le sciage à la scie à ruban au plus proche du trait, suivi d'un ponçage permet d'obtenir le profil extérieur membrure. *Attention : le trait doit briller.*

13 – Ajustage sur le bateau :

Le gabarit est présenté contre la membrure, on vérifie visuellement le bon contact du profil réalisé avec la coque. Eventuellement on corrige.

14 – Relever le profil intérieur membrure et les équerrages :

- Fixer rigidement le gabarit sur la face de parement de la membrure à l'aide de vis puis **sans démontage** :



- Tracer par l'arrière du gabarit le profil intérieur avec un crayon fin.
- Noter les repères (1, 2, 3, ...) des points d'équerrages sur la face avant du gabarit et sur le bordé en contact.
- Prendre les équerrages à la fausse équerre et reporter chaque valeur sur une réglette d'équerrage en notant le numéro du repère.
- Sur le gabarit, notez l'axe médian de la membrure, les limites des pièces (varangue, allonge) la constituant, sa place (tribord, bâbord)
- Notez sur le gabarit et la réglette le numéro de membrure et notez l'épaisseur des pièces.
- Démontez le gabarit, découpez le profil intérieur membrure à la scie à ruban, poncer.

Nota : le gabarit doit comporter tous les renseignements nécessaires à la fabrication. Dans le cadre d'une restauration, le profil tribord peut être légèrement différent du profil bâbord ! Il sera alors souhaitable de gabarier les 2 profils si les 2 allonges doivent être refaites.

2 – Fabrication d'une allonge ou d'une varangue:

- Poser le gabarit sur le plateau de bois,
- Orientez-le pour que le fil du bois suive la courbe,
- Clouer le gabarit sur le plateau,
- Tracer le contour (attention : crayon fin et sans décalage entre la mine et le bord du gabarit)
- Tracer les repères d'équerrage et les écarts donnés par la réglette,
- Lisser la courbe extérieure à l'aide de la règle souple,
- Sciage du volume capable, à la scie à ruban,
- Raboter les zones équerrées extérieures, tailler celles intérieures au ciseau à bois suivi d'un ponçage.

